**Projetos realizados na Kimberly:**

**Manutenção:**

* Implementação de manutenção preditiva efetiva, melhorando acurácia nas intervenções preventivas, reduzindo retrabalhos e otimizando a mão de obra
* Estruturação de oficina de manutenção de conjuntos (ferramentas, mão de obra, local climatizado e atividades definidas e focadas), criando controle e melhorando qualidade dos serviços.
* Desenvolvimento de fornecedores de peças de reposição.
* Projeto de redução de consumo de energia.
* Retrofiting de equipamentos(embaladoras).
* Atualização tecnológica nos equipamentos de controle de aplicação de adesivo Nordson.
* Projeto de “facas flexíveis “, para conjuntos rotativos, aumentando a vida útil da ferramenta e facilitando o ajuste.

**Projetos/Engenharia:**

* Montagem e partida de duas linhas de máquinas de absorventes ZUIKO. 2000
* Adequação de uma máquina Zuiko, para fabricar produtos com cobertura de PE perfurada.
* Projeto para fabricar absorvente noturno para incontinência
* Projeto para fabricar protetor de para incontinência urinária, em máquina Fameccanica.
* Adequação de linha Fameccanica de protetor ultrafino, para utilização de Celulose.
* Projeto U2: implementação de canal de embossamento duplo, tipo “meia lua” em todos os produtos. 2004.
* Projeto para implementar embossamento triplo, tipo meia lua”, em todos os produtos.
* Projeto para aumento de capacidade produtiva de absorventes e atualização tecnologia, com aquisição e instalação de 4 linhas completas.
* Retrofiting de rodas formadoras e câmara formadoras de todas as máquinas.
* Projeto para instalação de ar-condicionado, na área fabril.
* Projeto de fabricação de encaixotadora para absorvente interno.

**Produção:**

* Automação no encaixotamento de produto e transporte de caixas e paletização.
* Melhorias de lay outs de linhas.

**Inovação:**

* Testes e desenvolvimentos de todas as matérias primas, como adesivos, filmes, sacolas, cobertura de TNT e PE, tranferlayer, aquisition layer, caixas de papelão.
* Desenvolvimento de fornecedores de matérias primas.
* Testes para fabricação de novos produtos.

**Engenharia de Processos:**

* Elaboração de planilhas de cálculos para ajuste de embaladoras e dimensionamento de sacolas.
* Elaboração de planilha de cálculo para ajustes no sincronismo e velocidades das linhas.
* Projeto de melhoria de qualidade e redução do SAC, com redução de 80000 ppm, para 8000 ppm) réguas refrigeradas para dobras, sensores UV, para detecção da presença de fita central e lateral, sensoriamento para detecção e rejeição de produtos danificados na embalagem individual)
* Projeto para modificar toda aplicação de adesivo do back sheet, de espiral Universal, para Slot.
* Projeto de down Count em sacolas de absorvente, de 10 para 8 counts, em toda linha de produtos.
* Participação em testes, instalações e adequações de máquinas, para todos os projetos de produtos de 2000 a 2013.
* Testes e análises de produtos, para ajustes e modificações nas especificações de produto.
* Montagem e treinamento da engenharia de Processos.
* Projeto de speed up das linhas
* Projeto de redução de sobras de matérias primas.
* Parametrização de todas as linhas de produção de absorvente.

**Segurança/ Normas:**

* Projeto para adequação de todas as 14 máquinas de absorvente a NR10 e NR12.
* Reforma/ adequação do refeitório as normas regulamentadoras.
* Adequação da subestação, para redução de acesso, instalando religamento remoto.
* Projetos de Adequações civis/ estruturais, para atendimento as exigências da seguradora e corpo de bombeiros.
* Adequações PPCI da fábrica.

**Projetos realizados na Carta Fabril (atual Sotsys):**

**Setor de fraldas e absorventes:**

* Montagem de linha de fabricação de absorvente, Fameccanica de 800ppm, mecânica, alimentação elétrica e pneumática e filtro rotativo. Modificação do formato de produto, fabricação formadora, selagem, faca anatômica e conjunto 1x1.
* Comissionamento, ajustes e start up de uma linha de produção de protetores, Zuiko de 1500ppm.
* Melhorias de processo, qualidade e speed up na linha de produção de absorventes Zuiko, de 1200ppm.
* Adequação de uma embaladora de fraldas para enfardamento de pacotes de absorventes (4 e 12 pacotes por fardo).
* Instalaçãode uma enfardadeira TMC, para uma linha de fraldas Geriátrica.
* Fabricação de conjunto se corte e selagem de pacotes individual de absorventes, junto com Metak.
* Fabricação de embossamento nomo para linha de absorventes.
* Adequações da linha de fraldas geriátrica para redução de custo de fabricação.
* Estruturação da área de manutenção de conjuntos rotativos de fraldas e absorventes (facas, cut&place, conjunto de selagem, embossamento).

**Setor de conversão de papel tissue:**

* Adequação de uma embaladora para fabricar rolos de papel toalha jumbo100 e 180 folhas).
* Alteração de lay out em 2 linhas de conversão de papel higiênico.
* Instalação de enfardadeira TMC numa linha de papel higiênico.
* Adequação de enfardadeira para melhoria de aproveitamento de paletização.
* Adequação de enfardadeira para novos produtos.
* Melhorias em esteiras de transporte de fardos.

**Projetos realizados na Metak:**

* Fabricação de um módulo inteiro de dobra e envelopamento individual para uma linha de absorventes que fabricava produtos sem dobra e sem envelopamento individual. Projeto completo, desde estudo de lay out, cálculo de transmissão, especificação de esteiras, correias, caixas angulares, fabricação, montagem e testes.